

65^a DEFESA DE DISSERTAÇÃO EM ENGENHARIA INDUSTRIAL - MPEI

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA INDUSTRIAL - PEI



MARAÍSA DOS SANTOS SOUZA

 pei@ufba.br

 www.pei.ufba.br

 @peiufba

 @peiufba

 PEI TV

Orientador:

- Prof. Dr. Salvador Ávila Filho (PEI-UFBA).

Banca Examinadora:

- Prof. Dr. Salvador Ávila Filho (MPEI-UFBA);
- Prof. Dr. Adonias Magdiel Silva Ferreira (MPEI-UFBA);
- Prof. Dr. Bruno Souza Fernandes (UFRB).

Suplente:

- Prof. Dr. Ângelo Márcio Oliveira Sant'Anna (PEI-UFBA).

Título: REDUÇÃO DE PERDAS EM MANUFATURA DE VIDRO TEMPERADO BASEADO EM FATORES HUMANOS: UM ESTUDO DE CASO NA BAHIA.

Data: 07 de dezembro de 2023

Horário: 17h30min.

Local: https://conferenciaweb.rnp.br/webconf/pei_epufba

Resumo:

As mudanças em um processo industrial estão associadas à necessidade de aprimoramento dos níveis de competitividade. Os processos padronizados a partir da revisão das atividades de baixa eficiência promovem a redução de falhas e o controle de custos atendendo aos objetivos organizacionais de permanência sustentável da indústria no Mercado de Produtos. Este trabalho é um estudo de caso em uma indústria de produção de vidro que utiliza a Lógica Fuzzy na identificação e avaliação do efeito de variáveis críticas de fatores humanos e o impacto dessas variáveis nessa manufatura, como proposta para a análise de eficiência do processo. O modelo incorpora o conhecimento dos operadores e gestores na elaboração de um plano de ação para regulação e melhoria na execução da tarefa. As simulações foram usadas considerando três variáveis de entrada: treinamento, nível de estresse e comportamento. Os pesos para aplicação nas regras que seguem o modelo fuzzy foram alto, médio e baixo. Na simulação o valor máximo para variável de treinamento e o valor máximo para comportamento, demonstrou a probabilidade de redução no indicador de perda do vidro de 50% para 13%, mesmo em ambiente de elevado nível de estresse. A Indústria de Manufatura de médio porte, usando ferramentas fuzzy, conseguem direcionar ações para a redução de perdas de processo indicando qual é o benefício de métodos científicos para o funcionamento do chão de fábrica, contribuindo assim para a sua sustentabilidade econômica e ambiental.

Palavras-chave: Fatores Humanos, Perdas de Vidro Temperado, Lógica Fuzzy.